

ข้อถ้อยสิทธิ

1. ชุดตัดแบ่งทำขนมฝิงลงถาด ประกอบไปด้วย คมมีด(9) ชุดเฟืองดอกจอก(10) ชุดดันแบ่งติดมีด(11) 5 กรวยรองรับ(12)
- มีลักษณะพิเศษ คือ คมมีด(9) ชุดเฟืองดอกจอก(10) ชุดดันแบ่งติดมีด(11) กรวยรองรับ(12) ซึ่ง 5 มีรายละเอียดประกอบด้วย
- คมมีด(9) ทำจากเหล็กกล้าไร้สนิมขนาดกว้าง 25 มิลลิเมตร ยาว 125 มิลลิเมตรหนา 1 มิลลิเมตร จำนวน 2 แผ่นอยู่คนละด้านเชื่อมต่อกันที่มุมตัดสลับกันไปเหมือนใบพัดสำหรับหมุนตัดแบ่ง 10 เมื่อประกอบเข้าด้วยกันแล้วมีขนาดกว้าง 25 มิลลิเมตร ยาว 115 มิลลิเมตร
  - ชุดเฟืองดอกจอก(10) ขนาด 1.5 โมดูล เฟืองขับ 18 ฟัน เฟืองตาม 36 ฟัน อัตราทด 1 ต่อ 2 10 การหมุนตัดนี้มีความเร็วรอบประมาณ 35 รอบ/นาที
  - ชุดดันแบ่งติดมีด(11) ทำจากเหล็กกล้าไร้สนิมมีขนาดกว้าง 25 มิลลิเมตร ยาว 125 มิลลิเมตร 15 ประกอบอยู่ติดกับด้านหน้าคมมีดซึ่งเมื่อประกอบแล้วจะทำให้ชุดดันแบ่งติดมีดอยู่คนละด้านกัน การทำงานใช้หลักการเลื่อนตัวลงตามแรงโน้มถ่วงของโลกเพื่อไปดันแบ่งที่ติดอยู่ที่ด้านนอกคมมีดให้ร่วงลงสู่ ถาด เมื่อหมุนตัดสลับไปอีกด้านชุดดันแบ่งติดมีดก็เลื่อนตัวลงตามแนวโน้มถ่วงของโลกมาอีกด้านเพื่อไป 25 ดันแบ่งที่ติดอยู่ลงสู่ถาดต่อเนื่องสลับกันไป
  - กรวยรองรับ(12) ทำจากเหล็กกล้าไร้สนิม เป็นลักษณะกรวยรองรับเพื่อให้แบ่งไหลลงสู่ถาด เป็นแนวระนาบเดียวกัน มีขนาดปากกว้าง 25 x 120 มิลลิเมตร มีมุมเอียง 45 องศา
2. ชุดตัดแบ่งทำขนมฝิงลงถาดตามข้อถ้อยสิทธิที่ 1 ที่ซึ่งชุดตัดแบ่งทำขนมฝิงลงถาดดังกล่าว มีความเร็ว 20 รอบในการหมุนตัดที่เหมาะสม 35 รอบ/นาที
3. ชุดตัดแบ่งทำขนมฝิงลงถาดตามข้อถ้อยสิทธิที่ 1 ที่ซึ่งมีชุดดันแบ่งติดมีด(11) ทำจากเหล็กกล้าไร้สนิมมี 25 ขนาดกว้าง 25 มิลลิเมตร ยาว 125 มิลลิเมตร ประกอบอยู่ติดกับด้านหน้าคมมีด ใช้หลักการทำงานเลื่อน ตัวลงตามแนวโน้มถ่วงของโลกเพื่อไปดันแบ่งที่ติดอยู่ที่ด้านนอกคมมีดให้ร่วงลงสู่ถาด เมื่อหมุนตัดสลับ ไปอีกด้านชุดดันแบ่งติดมีดก็เลื่อนตัวลงตามแนวโน้มถ่วงของโลกมาอีกด้านเพื่อไปดันแบ่งที่ติดอยู่ลงสู่ ถาดต่อเนื่องสลับกันไป

