

บทสรุปการประดิษฐ์

- เครื่องทำขนมผิงแบบใช้เกลียวอัดแบ่งเข้าสู่รูรีดจำนวน 6 ท่อ แล้วทำการตัดด้วยชุดตัดแบ่งทำขนมผิงลงถาด ประกอบไปด้วย โครงตัวเครื่อง(1) ชุดต้นกำลังจะใช้มอเตอร์ไฟฟ้ากระแสสลับ 220 โวลต์ขนาด 1 แรงม้า(2) ส่งกำลังด้วยโซ่ไปยังชุดบดแบบเกลียวอัด(3) ที่มีปากกรวยใส่แบ่ง(7) ท่อเหล็กกล้าไร้สนิม จำนวน 6 ท่อ(8) ทำจากเหล็กกล้าไร้สนิมขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 16.5 มิลลิเมตร ชุดบดแบบเกลียวอัด(3) จะทำหน้าที่รองรับแบ่งที่ผ่านการผสมและเทลงในปากกรวยใส่แบ่งซึ่งจะมีความต่อเนื่องในการไหลเข้าสู่ชุดตัดขนมผิงลงถาด(4) ประกอบด้วยคมมีด(9) ขงเฟืองดอกจอก(10) ชุดต้นแบ่งตัดมีด(11) และกรวยรองรับ(12) ชุดตัดขนมผิงลงถาด(4) จะทำหน้าที่ตัดขนมผิงออกจากปลายท่อลงสู่ถาด มีความเร็วรอบประมาณ 35 รอบ/นาที ชุดตัดนี้จะทำจากวัสดุที่เป็นเหล็กกล้าไร้สนิมเช่นกันมีขนาดความกว้าง 24.5 มิลลิเมตรหนา 1 มิลลิเมตร จำนวน 2 แผ่นอยู่คนละด้านหมุนตัดสลับกันไป มีชุดต้นชุดต้นแบ่งตัดมีดประกอบอยู่เพื่อไปต้นแบ่งที่ติดอยู่ที่ด้านนอกคมมีดให้ร่วงลงสู่ถาด จะมีชุดเลื่อนถาด(5) เพื่อทำหน้าที่เลื่อนถาดเหล็กกล้าไร้สนิมให้เคลื่อนหน้าและถอยหลังโดยใช้ระบบขับเฟืองสะพาน ส่วนการเคลื่อนที่ไปด้านซ้ายและขวาจะใช้มือจับขับเคลื่อนเพื่อให้ขนมผิงกระจายทั่วถาด ในการทำงานแต่ละขั้นตอนจะมีชุดสวิทช์ควบคุม(6)

เอกสารฉบับนี้ถูกดาวน์โหลดจาก [www.ipr.or.th/ipr/cipr/cipr.cfm?iprno=18/01/2563](http://www.ipr.or.th/ipr/cipr/cipr.cfm?iprno=18/01/2563)  
ระบบฐานข้อมูลงานวิจัย สถาบันวิจัย  
โดยผู้ใช้งานหมายเลข IP 10.10.10.1  
เมื่อ 18/01/2563 เวลา 00:32:47