

(19)  กรมทรัพย์สินทางปัญญา
กระทรวงพาณิชย์
เลขที่อนุสิทธิบัตร 9799

(11) เลขที่ประกาศโฆษณา 9799
(43) วันประกาศโฆษณา 10 เมษายน 2558
(40) วันออกอนุสิทธิบัตร 10 เมษายน 2558

(12) ประกาศโฆษณาการจดทะเบียนการประดิษฐ์และออกอนุสิทธิบัตร

| | |
|--|--|
| <p>(21) เลขที่คำขอ 1403000109 (22) วันที่ยื่นคำขอ 17 มกราคม 2557</p> | <p>(51) สัญลักษณ์จำแนกการประดิษฐ์ระหว่างประเทศ Int.Cl.10 B26D 1/00</p> |
| <p>(31) เลขที่คำขอที่ยื่นครั้งแรก - (32) วันที่ยื่นคำขอครั้งแรก - (33) ประเทศที่ยื่นคำขอครั้งแรก -</p> | <p>(71) ผู้ขอรับสิทธิบัตร นายธรรม์ณชาติ วันแจ้ง (72) ผู้ประดิษฐ์ นายธรรม์ณชาติ วันแจ้ง (74) ตัวแทน -</p> |
| <p>(54) ชื่อที่แสดงถึงการประดิษฐ์</p> | <p>ชุดตัดแบ่งทำขนมปังมิงลงถาด</p> |
| <p>(57) บทสรุปการประดิษฐ์</p> | <p>เครื่องทำขนมปังแบบใช้เกลียวอัดแบ่งเข้าสู่รูรีดจำนวน 6 ท่อ แล้วทำการตัดด้วยชุดตัดแบ่งทำขนมปังลงถาด ประกอบไปด้วย โครงตัวเครื่อง(1) ชุดต้นกำลังจะใช้มอเตอร์ไฟฟ้ากระแสสลับ 220 โวลต์ ขนาด 1 แรงม้า(2) ส่งกำลังด้วยโซ่ไปยังชุดขับเคลื่อนเกลียวอัด(3) ที่มีปากกรวยใส่แบ่ง(7) ท่อเหล็กกล้าไร้สนิม จำนวน 6 ท่อ(8) ทำจากเหล็กกล้าไร้สนิมขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 16.5 มิลลิเมตร ชุดขับเคลื่อนเกลียวอัด(3) จะทำหน้าที่รองรับแบ่งที่ผ่านการผสมและเทลงในปากกรวยใส่แบ่งซึ่งจะมีความต่อเนื่องในการไหลเข้าสู่ชุดตัดขนมปังลงถาด(4) ประกอบด้วยคมมีด(9) ชุดเฟืองดอกจอก(10) ชุดต้นแบ่งติดมีด(11) และกรวยรองรับ(12) ชุดตัดขนมปังลงถาด(4) จะทำหน้าที่ตัดขนมปังออกจากปลายท่อลงสู่ถาด มีความเร็วรอบประมาณ 35 รอบ/นาที ชุดตัดนี้จะทำจากวัสดุที่เป็นเหล็กกล้าไร้สนิมเช่นกันมีขนาดความกว้าง 24.5 มิลลิเมตร หนา 1 มิลลิเมตร จำนวน 2 แผ่นอยู่คนละด้านหมุนตัดสลับกันไป มีชุดต้นชุดต้นแบ่งติดมีดประกอบอยู่เพื่อไปดันแบ่งที่ติดอยู่ที่ด้านนอกคมมีดให้ร่วงลงสู่ถาด จะมีชุดเลื่อนถาด(5) เพื่อทำหน้าที่เลื่อนถาดเหล็กกล้าไร้สนิมให้เดินหน้าและถอยหลังโดยใช้ระบบขับเคลื่อนเฟืองสะพาน ส่วนการเคลื่อนที่ไปด้านซ้ายและขวาจะใช้มือจับขับเคลื่อนเพื่อให้ขนมปังกระจายทั่วถาด ในการทำงานแต่ละขั้นตอนจะมีชุดสวิทช์ควบคุม(6)</p> |

ข้อถ้อยสิทธิ

1. ชุดตัดแบ่งทำขนมฝิงลงถาด ประกอบไปด้วย คมมีด(9) ชุดเฟืองดอกจอก(10) ชุดด้นแบ่งตัดมีด(11) กรวยรองรับ(12)

มีลักษณะพิเศษ คือ คมมีด(9) ชุดเฟืองดอกจอก(10) ชุดด้นแบ่งตัดมีด(11) กรวยรองรับ(12) ซึ่ง มีรายละเอียดประกอบด้วย

- คมมีด(9) ทำจากเหล็กกล้าไร้สนิมขนาดกว้าง 25 มิลลิเมตร ยาว 125 มิลลิเมตรหนา 1 มิลลิเมตร จำนวน 2 แผ่นอยู่คนละด้านเชื่อมต่อกันหมุนตัดสลับกันไปเหนือบัวพัดสำหรับหมุนตัดแบ่ง เมื่อประกอบเข้าด้วยกันแล้วมีขนาดกว้าง 25 มิลลิเมตร ยาว 125 มิลลิเมตร

- ชุดเฟืองดอกจอก(10) ขนาด 1.5 โมดูล เฟืองขับ 18 ฟัน เฟืองตาม 36 ฟัน อัตราทด 1 ต่อ 2 การหมุนตัดนี้มีความเร็วรอบประมาณ 35 รอบ/นาที

- ชุดด้นแบ่งตัดมีด(11) ทำจากเหล็กกล้าไร้สนิมมีขนาดกว้าง 25 มิลลิเมตร ยาว 125 มิลลิเมตร ประกอบอยู่ติดกับด้านหน้าคมมีดซึ่งเมื่อประกอบแล้วจะทำให้ชุดด้นแบ่งตัดมีดอยู่คนละด้านกัน การทำงานใช้หลักการเลื่อนตัวลงตามแรงโน้มถ่วงของโลกเพื่อไปดันแบ่งที่ติดอยู่ที่ด้านบนนอกคมมีดให้ร่วงลงสู่ ถาด เมื่อหมุนตัดสลับไปอีกด้านชุดด้นแบ่งตัดมีดก็เลื่อนตัวลงตามแรงโน้มถ่วงของโลกมาอีกด้านเพื่อไป ดันแบ่งที่ติดอยู่ลงสู่ถาดต่อเนื่องสลับกันไป

- กรวยรองรับ(12) ทำจากเหล็กกล้าไร้สนิม เป็นลักษณะกรวยรองรับเพื่อให้แบ่งไหลลงสู่ถาด เป็นแนวระนาบเดียวกัน มีขนาดกว้าง 25 x 120 มิลลิเมตร มีมุมเอียง 45 องศา

